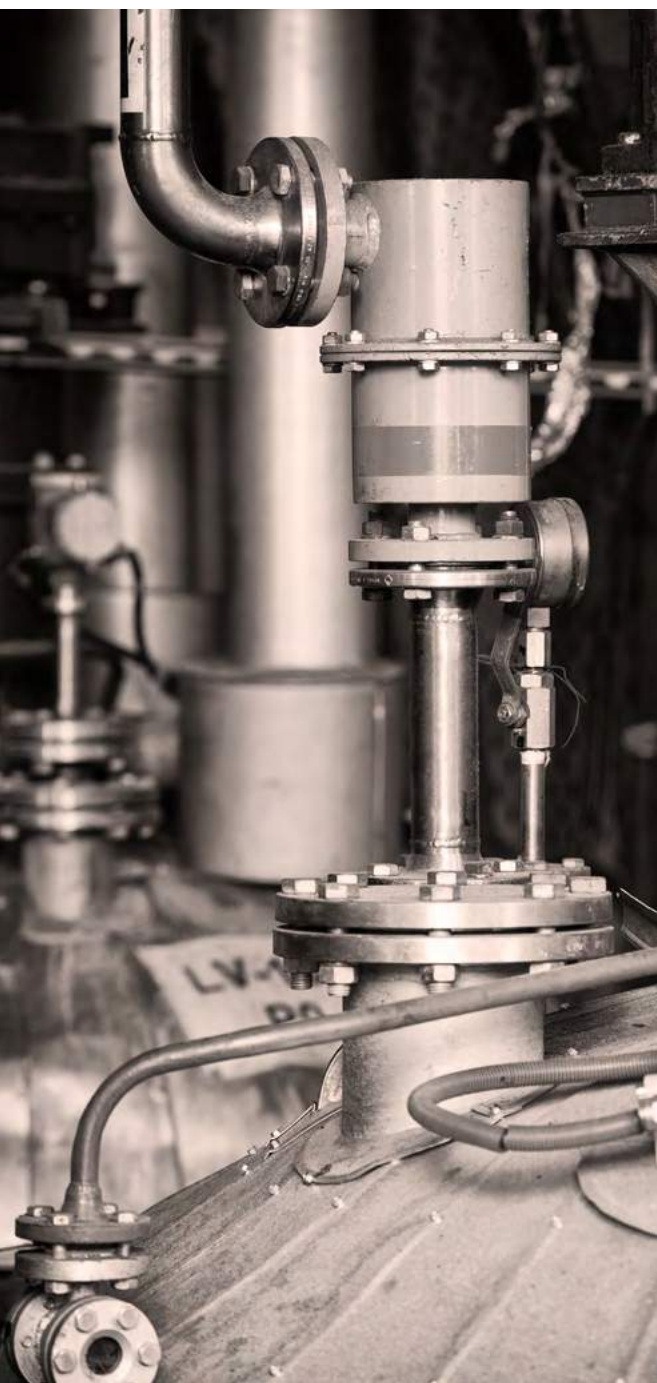




LERG®



ŻYWICE
POLIESTROWE



LERG JEST NAJWIĘKSZYM PRODUCENTEM ŻYWIC POLIESTROWYCH W POLSCE

Jesteśmy liderem wśród producentów żywic syntetycznych w Polsce. Od ponad 80 lat produkujemy i dostarczamy na rynek branżowy wyroby skomponowane na miarę potrzeb naszych Klientów. Obecnie w naszym portfolio znajduje się około 600 produktów: m.in. żywice poliestrowe, nowolakowe, fenolowe, żywice do materiałów drewnopochodnych i izolacyjnych, formalina, a także produkty marki Polfill® dedykowane do napraw blacharsko-lakierniczych. Wszystkie nasze wyroby znajdują zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu.

Od wielu lat budujemy i rozwijamy wiodącą i bezpieczną Grupę Chemiczną LERG, dzięki której poszerzamy obszary działalności w zakresie nowych produktów i rynków zbytu na rynkach krajowych i zagranicznych.

Obecnie w ofercie firmy znajdują się następujące rodzaje żywic poliestrowych:

- Żywice poliestrowe nienasycone ESTROMAL® - o szerokim zastosowaniu - produkowane w następującej bazie surowcowej: ortoftalowe, tereftalowe, izoftalowe, IZO/NPG, DCPD, winyloestrowe,
- Żywice poliestrowe nasycone ESTROFTAL® - stosowane do farb i lakierów.

EKSPORTUJEMY OK. 50% PRODUKOWANYCH ŻYWIC POLIESTROWYCH



PORTUGALIA, HISZPANIA,
FRANCJA, WŁOCHY,
WIELKA BRYTANIA,
NIEMCY, CZECHY,
WĘGRY, SERBIA, SŁOWACJA,
RUMUNIA, UKRAINA,
BIAŁORUŚ, LITWA,
ESTONIA, ROSJA,
KAZACHSTAN, ŁOTWA,
HOLANDIA, DANIA

NOWOCZESNOŚĆ

Nowoczesne, w pełni zautomatyzowane instalacje zmodernizowane i rozbudowane w 2008 roku korzystnie wpłynęły na jakość oferowanej żywicy i wielokrotnie zwiększyły zdolności produkcyjne przedsiębiorstwa. Działania te pozwoliły nam na zwiększanie z roku na rok liczby zadowolonych Klientów.

Szczególne uwage zwracamy na najnowocześniejszy i jedyny w Europie system filtracji żywicy na bazie PET, który całkowicie eliminuje pozostałości części stałych powstałe w trakcie procesu glikolizy surowca.



TECHNOLOGIA

Ze względu na różnorodność zastosowań żywicy poliestrowych, jak również specyficzne profile produkcji naszych odbiorców, technolodzy z działu rozwoju firmy LERG prowadzą ciągłą współpracę z Klientami, dostosowując parametry żywicy do ich potrzeb. Rozumiemy, że każdy z odbiorców może mieć nietypowy proces produkcji,

który wymaga korekt w standardowych żywicach. My jesteśmy gotowi takie modyfikacje wprowadzać. Technolodzy firmy LERG zapewniają swoim Klientom profesjonalny serwis wdrożeniowy, jak również prowadzą szkolenia techniczno - aplikacyjne w zakresie przetwarzania żywicy ESTROMAL®.



ŻYWICE POLIESTROWE ESTROMAL® - ZASTOSOWANIE

POLIMEROBETON

Do tego nowoczesnego wyrobu o wszechstronnym zastosowaniu stosuje się szereg wysokoreaktywnych żywic o parametrach ściśle dobranych do indywidualnych wymagań Klienta. Polimerobeton to doskonały materiał do produkcji rur, studzienek kanalizacyjnych, rewizyjnych, odwodnień liniowych, ogrodzeń itd.



LAMINATY POLIESTROWO-SZKLANE

Żywice orto- i tereftalowe ESTROMAL® do produkcji laminatów poliestrowo – szklanych to preakcelerowane, tiksotropowane żywice o obniżonej emisji styrenu w trakcie przetwarzania. Żywice konstrukcyjne ortoftalowe stosowane do produkcji sprzętu pływającego posiadają atest wydany przez DNV.



GÓRNICTWO

Oferujemy żywice poliestrowe stosowane jako lepiszcze przy produkcji ładunków (nabojów) górniczych. Żywice te charakteryzują się niską lepkością, wysoką stabilnością w czasie oraz wysokimi parametrami wytrzymałościowymi.



PRZEMYSŁ GALANTERYJNY

Żywice poliestrowe przeznaczone do przetwórstwa metodą odlewania oraz formowania odśrodkowego. Są to średnioreaktywne żywice ortoftalowe, bezbarwne, charakteryzujące się elastycznością i przezroczystością.

ŻYWICE DO CIPP

Do tej nowoczesnej technologii oferujemy szereg żywic o wysokich właściwościach mechanicznych oraz chemicznych. Każdy produkt może być ściśle dopasowany do wymagań naszych Klientów. Oferowane przez nas żywice ESTROMAL® posiadają dobre parametry przetwórcze, a gotowe wyroby doskonałe parametry, szczególnie w zakresie odporności chemicznej i wytrzymałości mechanicznej.



ŻYWICE POLIESTROWE ESTROMAL® - ZASTOSOWANIE C.D.

KOMPOZYTY RTM

Oferowane żywice ESTROMAL® charakteryzują się niską lepkością, bardzo dobrymi właściwościami mechanicznymi oraz wysokim HDT. Doskonale sprawdzają się w produkcji elementów powtarzalnych i precyzyjnych w technologii RTM takich jak obudowy i elementy karoserii samochodowej.



WANNY I BRODZIKI

Żywice ESTROMAL® stosowane do wzmacniania gotowych wyrobów akrylowych tj. wanien i brodzików. Charakteryzują się niskim pikiem egzotermicznym i dobrą przyczepnością do akrylu i ABS.



FARBY I LAKIERY

Podstawę oferty stanowi rodzina żywic ESTROFTAL® przeznaczona do produkcji farb alkidowych. Dla wymagających Klientów przygotowaliśmy również żywicę „high solid”.



SZTUCZNY MARMUR

Żywice poliestrowe podczas sporządzania mieszanki przyjmują duże ilości wypełniaczy, a w trakcie dotwardzania charakteryzują się niskim pikiem egzotermicznym. Gotowe wyroby wykazują minimalny skurcz.

ODLEWY

Żywice poliestrowe na bazie tereftalowej charakteryzują się doskonałymi parametrami przetwórczymi. Posiadają niską lepkość, a specjalnie dobrana mieszanka zapewnia krótkie czasy dotwardzania.



ESTROMAL

ŻYWICE

KONSTRUKCYJNE

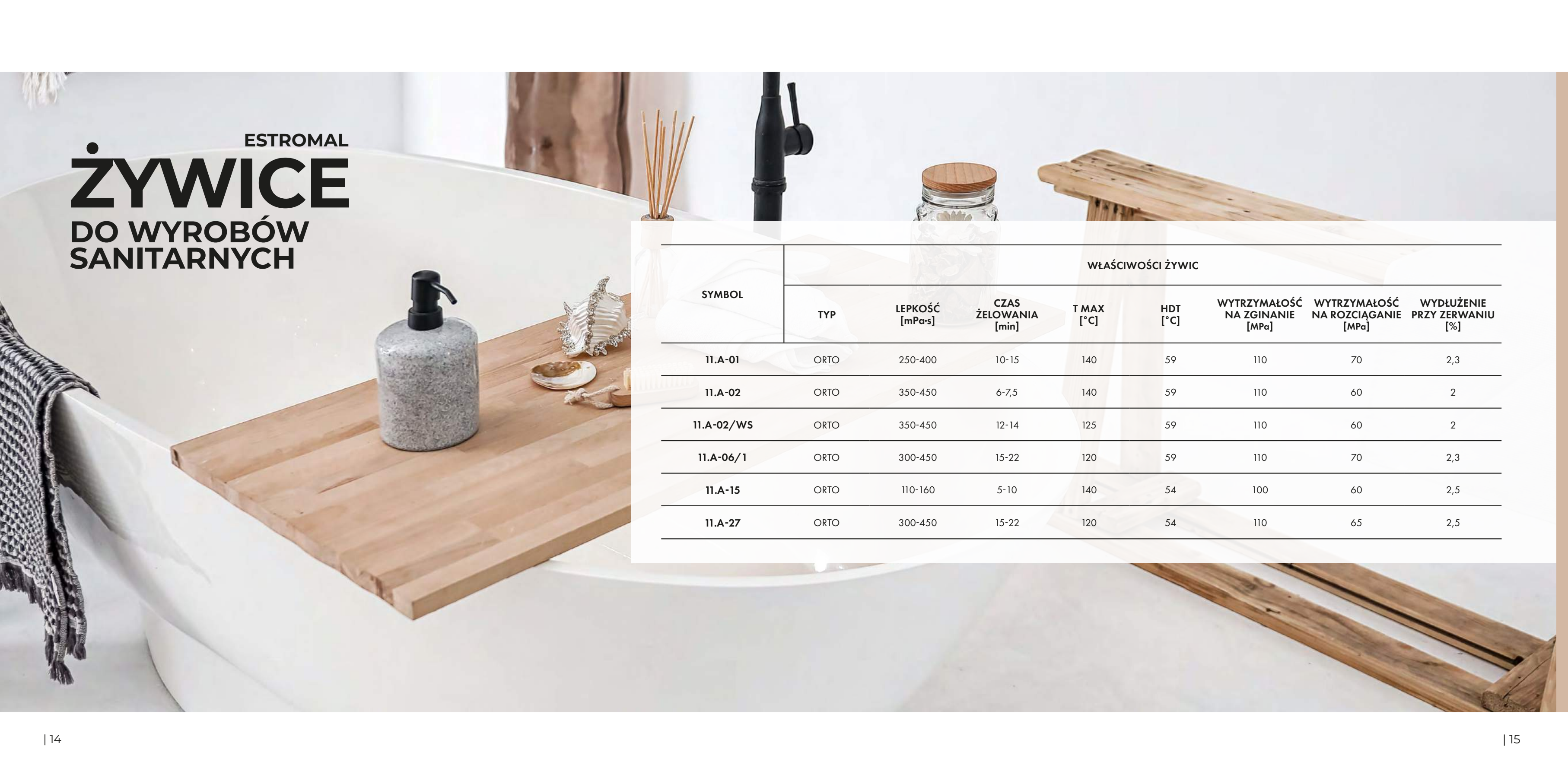
SYMBOL	WŁAŚCIWOŚCI ŻYWIC							
	TYP	LEPKOŚĆ [mPa·s]	CZAS ŻELOWANIA [min]	T MAX [°C]	HDT [°C]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE [MPa]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE [MPa]	WYDŁUŻENIE PRZY ZERWANIU [%]
11.LM-01/1	ORTO	1100-1500	25-35	95	60	110	64	2
11.LM-01/W50	ORTO	1100-1500	50-60	100	60	103	64	2
11.LM-02	ORTO	1100-1500	20-30	120	60	103	64	2
17.LM-06	IZO	10 000-12 000	20-35	150	90	130	70	3
17LM-07	IZO	10 000-12 000	28-33	140	95	125	75	2,5
DL.115-3/1	DCPD	500-650	30-38	140	85	110	60	2,2
DL.115-3/5	DCPD	500-650	16-24	140	85	110	60	2,2
DL.115-5/4	DCPD	500-650	30-38	130	85	110	60	2,2
DL.115-5/5	DCPD	500-650	20-35	130	85	110	60	2,2
DL.115-8/W	DCPD	450-550	35-45	130	85	110	60	2,2
DL.116-5/3	DCPD	500-650	20-35	130	85	110	60	2,2
DL.145-2	TERE/DCPD	1100-1500	25-35	120	60	75	40	1,8
14.LM	TERE	1100-1500	15-30	120	72	90	40	2
14.LM-01	TERE	1100-1500	20-30	120	78	100	40	2
14.TA-01	TERE/IZO	650-750	26-32	200	120	115	75	2,3



ESTROMAL
ŻYWICE
DO POLIMEROBETONU

SYMBOL	WŁAŚCIWOŚCI ŻYWIC							
	TYP	LEPKOŚĆ [mPa·s]	CZAS ŻELOWANIA [min]	T MAX [°C]	HDT [°C]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE [MPa]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE [MPa]	WYDŁUŻENIE PRZY ZERWANIU [%]
14.PB-06	TERE	200-400	8-20	170	95	125	75	3,5
14.PB-06/C1	TERE	300-400	5-10	150-180	95	125	75	3,5
14.PB-06 K-1	TERE	170-225*	12-16	140-180	95	125	75	3,5
14.PB-06 T-100/S-100	TERE	300-400	10-15	140-180	120	110	55	2
14.H-LV	TERE	180-250	7-12	150-190	>90	>120	70	>3,0
1457	TERE	260-300	4-6	160	90	100	50	2
1458	TERE	250-320	2'-2'40"	220	90	110	55	2,5
14.V-1	TERE	255-265	8-10	180-195	95	130	75	2,8
11.AN-1	ORTO	250-300	1-2	165-195	90	125	70	2,2
FLR-2	OTRO	300-400	10-20	70-95	-	-	-	30
11.RT	ORTO	350-450	11-18	90-115	90	130	67	2,5
11.V-3	ORTO	190-250	2-3	210	90	115	65	2,3
11.ONT-1	ORTO/NPG	300-400	10-20	140-180	90	130	70	2,5
17.GE-09/UV	IZO/NPG	500-800	1-3	170-200	100	130	75	3
171.GE-03/1	IZO/NPG	240-280	14-18	140-180	90	120	70	3

*LEPKOŚĆ HÖPPLERA



ESTROMAL

ŻYWICE

DO WYROBÓW
SANITARNYCH

SYMBOL	WŁAŚCIWOŚCI ŻYWIC							
	TYP	LEPKOŚĆ [mPa·s]	CZAS ŻELOWANIA [min]	T MAX [°C]	HDT [°C]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE [MPa]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE [MPa]	WYDŁUŻENIE PRZY ZERWANIU [%]
11.A-01	ORTO	250-400	10-15	140	59	110	70	2,3
11.A-02	ORTO	350-450	6-7,5	140	59	110	60	2
11.A-02/WS	ORTO	350-450	12-14	125	59	110	60	2
11.A-06/1	ORTO	300-450	15-22	120	59	110	70	2,3
11.A-15	ORTO	110-160	5-10	140	54	100	60	2,5
11.A-27	ORTO	300-450	15-22	120	54	110	65	2,5

ESTROMAL

ŻYWICE

ODLEWNICZE

SYMBOL	WŁAŚCIWOŚCI ŻYWIC							
	TYP	LEPKOŚĆ [mPa·s]	CZAS ŻELOWANIA [min]	T MAX [°C]	HDT [°C]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE [MPa]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE [MPa]	WYDŁUŻENIE PRZY ZERWANIU [%]
A.023	ORTO	250-350	15-20	170	70	90	55	2,2
11AM/R	ORTO	250-300	24-27	135	60	120	60	2,2
11.OD-02	DCPD	150-250	7-12	150	88	100	55	2
EPS	ORTO	300-400	10-20	160	70	120	60	2
14.90/3	TERE	270-320	2'50''-3'20''	160	60	110	60	3,2
1456	TERE	190-210	8-12	130	70	80	35	2



ESTROMAL

ŻYWICE

DLA GÓRNICTWA

SYMBOL	WŁAŚCIWOŚCI ŻYWIC							
	TYP	LEPKOŚĆ [mPa·s]	CZAS ŻELOWANIA [s]	T MAX [°C]	HDT [°C]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE [MPa]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE [MPa]	WYDŁUŻENIE PRZY ZERWANIU [%]
14.ON-09	TERE	300-400	45-75	-	85	100	50	2
14.ON-05	TERE	340-400	50-80	-	80	120	65	3,5
14.PB-06T100/S100	TERE	330-400	20-40	-	105	110	55	2
14.ON-09 TIX	TERE	5000-6500	15-30	-	85	100	50	2

ESTROMAL

ŻYWICE

DO SOLID SURFACE

SYMBOL	WŁAŚCIWOŚCI ŻYWIC							
	TYP	LEPKOŚĆ [mPa·s]	CZAS ŻELOWANIA [min]	T MAX [°C]	HDT [°C]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE [MPa]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE [MPa]	WYDŁUŻENIE PRZY ZERWANIU [%]
171.SDF-01	IZO/NPG	550-650	8-20	160	70	110	63	2
171.SDF-06	IZO/NPG	600-800	15-20	165	70	110	63	2

ESTROMAL

ŻYWICE

NIEPALNE

SYMBOL	WŁAŚCIWOŚCI ŻYWIC							
	TYP	LEPKOŚĆ [mPa·s]	CZAS ŻELOWANIA [min]	T MAX [°C]	HDT [°C]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE [MPa]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE [MPa]	WYDŁUŻENIE PRZY ZERWANIU [%]
14.CNP-03	TERE	1000-1500	15-25	140	80	80	40	1,3
11.DFR-01	TERE/DCPD	1500-3000	15-30	65	82	50	35	0,4

ESTROMAL

ŻYWICA

SMC/BMC

SYMBOL	WŁAŚCIWOŚCI ŻYWICY							
	TYP	LEPKOŚĆ [mPa·s]	CZAS ŻELOWANIA [min]	T MAX [°C]	HDT [°C]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE [MPa]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE [MPa]	WYDŁUŻENIE PRZY ZERWANIU [%]
11.SM-01	ORTO	1400-1800	-	240-270	135	100	53	1,6

ESTROMAL

ŻYWICE

DO RTM/INFUZZJI

SYMBOL	WŁAŚCIWOŚCI ŻYWIC							
	TYP	LEPKOŚĆ [mPa·s]	CZAS ŻELOWANIA [min]	T MAX [°C]	HDT [°C]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE [MPa]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE [MPa]	WYDŁUŻENIE PRZY ZERWANIU [%]
11.IF-01	ORTO	180-220	55-65	130	65	90	45	2
14.PB-08	TERE	200-250	8-12	140-180	90	120	70	3,5
14.DRT-01	TERE	180-200	40-50	100	95	115	72	4

ESTROMAL

ŻYWICA

DO PULTRUZJI

SYMBOL	WŁAŚCIWOŚCI ŻYWICY							
	TYP	LEPKOŚĆ [mPa·s]	CZAS DO TMAX* [min]	T MAX* [°C]	HDT [°C]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE [MPa]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE [MPa]	WYDŁUŻENIE PRZY ZERWANIU [%]
17.PL-02	IZO	800-900	6'20 – 9'20''	215-235	90	130	70	3

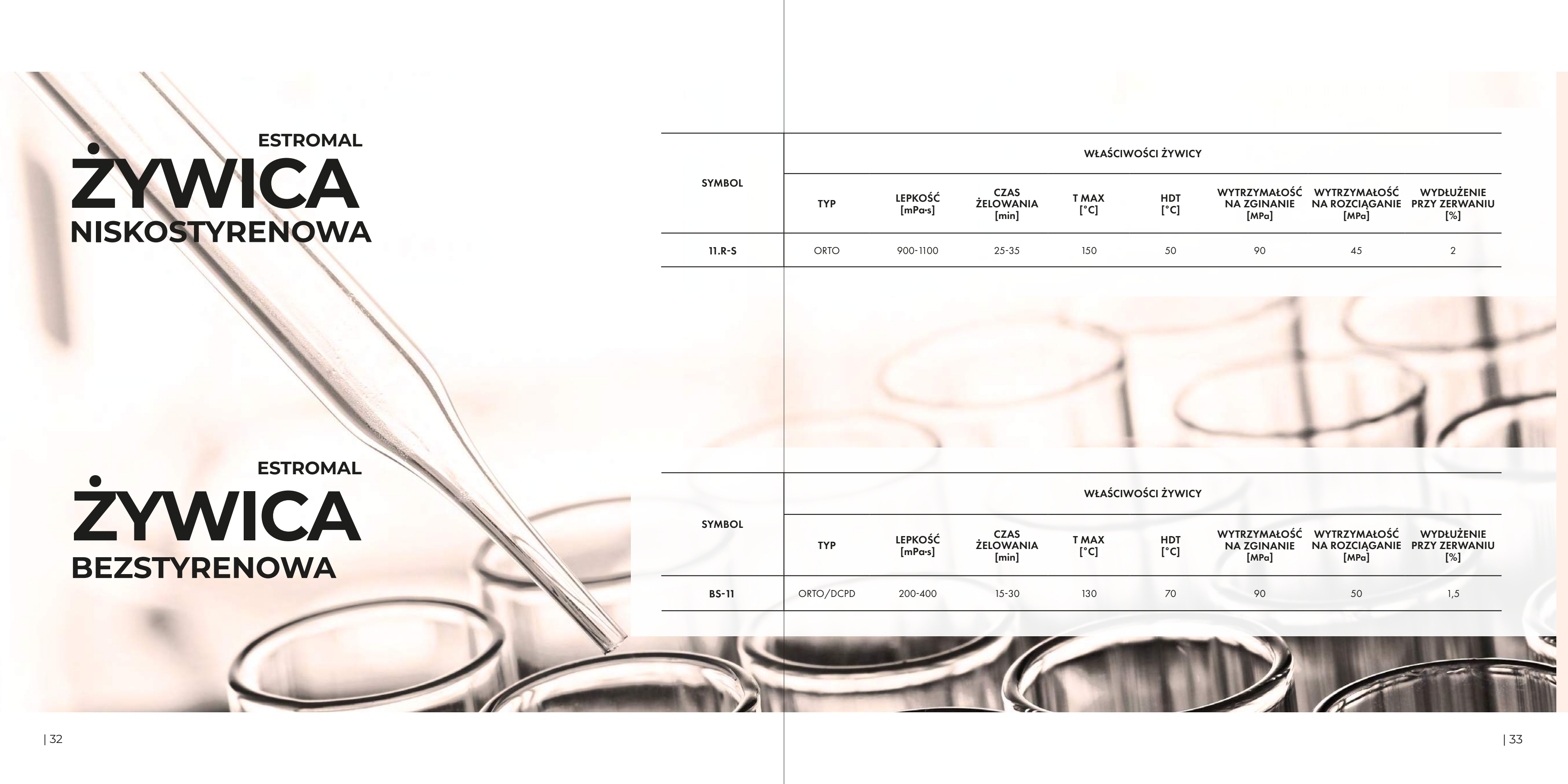
*SPI TEST, 80 °C, 2% BPO 50%

ESTROMAL

ŻYWICA

GALANTERYJNA

SYMBOL	WŁAŚCIWOŚCI ŻYWICY							
	TYP	LEPKOŚĆ [mPa·s]	CZAS ŻELOWANIA [min]	T MAX [°C]	HDT [°C]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE [MPa]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE [MPa]	WYDŁUŻENIE PRZY ZERWANIU [%]
103E-06	ORTO	1600-2200	6-9	140	60	120	75	2,5



ESTROMAL

ŻYWICA

NISKOSTYRENOWA

ESTROMAL

ŻYWICA

BEZSTYRENOWA

SYMBOL	WŁAŚCIWOŚCI ŻYWICY							
	TYP	LEPKOŚĆ [mPa·s]	CZAS ŻELOWANIA [min]	T MAX [°C]	HDT [°C]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE [MPa]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE [MPa]	WYDŁUŻENIE PRZY ZERWANIU [%]
11.R-S	ORTO	900-1100	25-35	150	50	90	45	2

SYMBOL	WŁAŚCIWOŚCI ŻYWICY							
	TYP	LEPKOŚĆ [mPa·s]	CZAS ŻELOWANIA [min]	T MAX [°C]	HDT [°C]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE [MPa]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE [MPa]	WYDŁUŻENIE PRZY ZERWANIU [%]
BS-11	ORTO/DCPD	200-400	15-30	130	70	90	50	1,5

ESTROFTAL

ŻYWICE

DO FARB
I LAKIERÓW

SYMBOL	WŁAŚCIWOŚCI ŻYWIC						
	WYGLĄD ZEWNĘTRZNY	BARWA [SKALA JODOWA]	GĘSTOŚĆ [g/cm³]	LICZBA KWASOWA [mgKOH/g]	LEPKOŚĆ BROOKFIELDA WRZ. 6/50OBR [mPa·s]	ZAWARTOŚĆ CZĘŚCI NIELOTNYCH [%]	CZAS WYSYCHANIA [godz.]
PLS 651 B-80	KLAROWNA CIECZ	MAX 30	0,95 ±0,04	MAX 10	4000-9000	78-82	MAX 8
PS 623 B-70	KLAROWNA CIECZ BARWY ŻÓLTEJ	MAX 10	0,94 ±0,04	MAX 10	11000-17000	69,5-71,5	MAX 8
PS 623 B-60	KLAROWNA CIECZ	MAX 10	0,94 ±0,04	MAX 10	450-650 s (LEPKOŚĆ NA KUBKU FORDA)	58-62	MAX 8



PUSTKÓW - OSIEDLE 59D
39-206 PUSTKÓW 3

tel. + 48 14 680 62 11
fax: + 48 14 680 63 00
lerg@lerg.pl
www.lerg.pl

DZIAŁ HANDLOWY

tel. +48 14 680 63 86
tel. + 48 14 680 63 35
handel@lerg.pl

DZIAŁ OBSŁUGI KLIENTA

tel. +48 14 680 62 19
tel. + 48 14 680 65 40

Przedłożone dane są oparte na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniach i służą do rozważenia możliwych zastosowań. Ze względu na wiele czynników, które mogą mieć wpływ na przetwórstwo, przedstawione informacje nie zwalniają przetwórców z odpowiedzialności przy stosowaniu naszego wyrobu i nie mogą być traktowane jako gwarancje przez nas udzielane, ani też nie mogą stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń z ich strony.

