



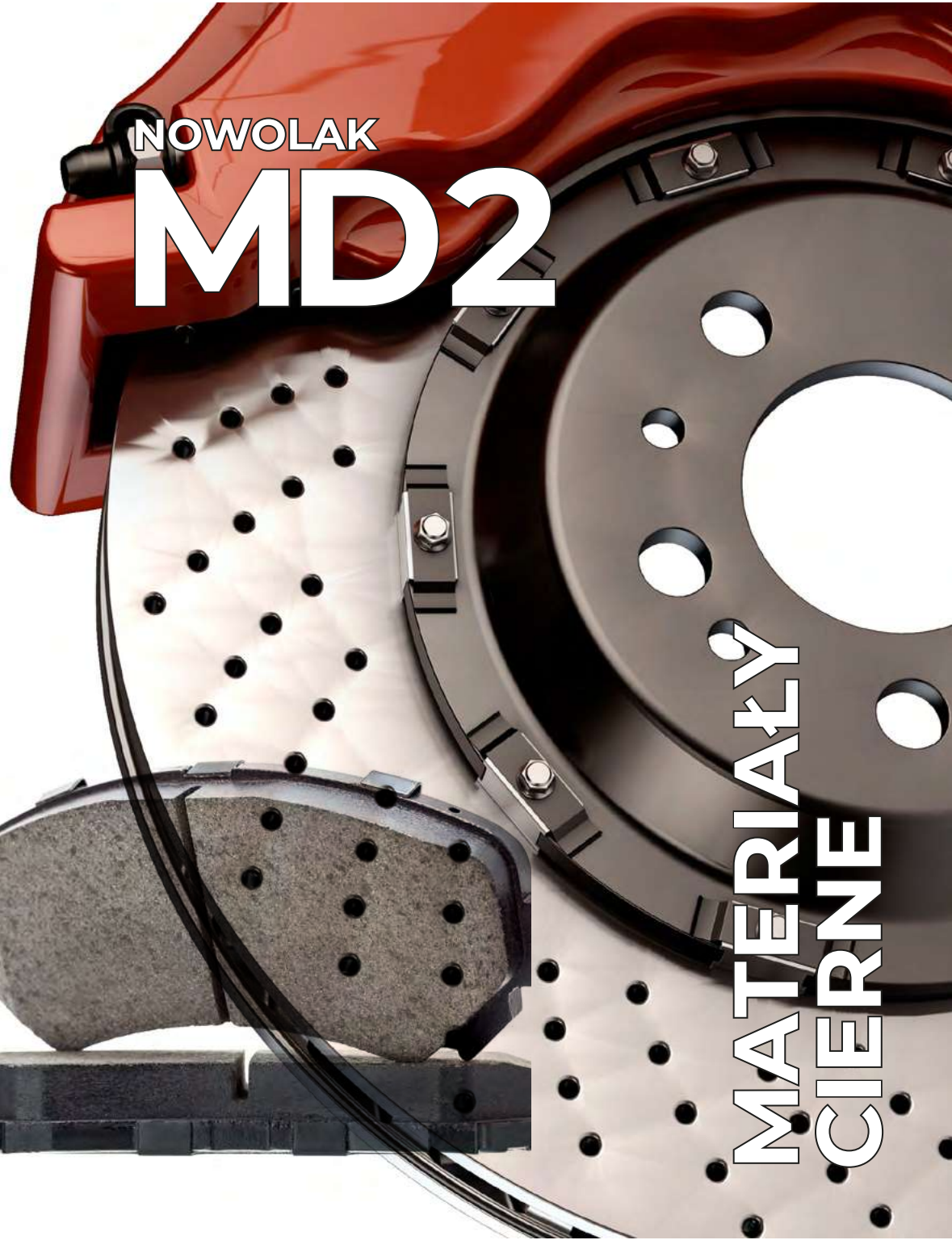
**ŻYWICE
NOWOLAKOWE
MATERIAŁY CIERNE**



MATERIAŁY CIERNE

W asortymencie LERG znajdują się drobnomielone żywice nowolakowe wykorzystywane jako lepiszcze przy produkcji okładzin ciernych, czyli klocków i szczęk hamulcowych, okładzin sprzęgłowych itp. Żywice te dostępne są w wersjach dostosowanych do indywidualnych potrzeb klientów.





SYMBOL	WŁAŚCIWOŚCI ŻYWIC						
	DROGA PŁYNIĘCIA PN-EN ISO 8619 [mm]	ZAWARTOŚĆ UROTROPINY METODA WŁASNA [%]	TEMPERATURA TOPNIENIA PN-EN ISO 3146 [°C]	CZAS UTWARDZANIA PN-EN ISO 8987 [s]	ZAWARTOŚĆ WOLNEGO FENOLU METODA WŁASNA [%]	ZAWARTOŚĆ WODY PN-EN ISO 760 [%]	POZOSTAŁOŚĆ NA SICIE ANALIZA LASEROWA NA SUCHO [%]
MD 2/3B	30-60	7,5-8,5	min. 78	40-60	max. 0,9	max. 1,0	0,045 mm: 4-8
MD 2/4	45-55	8,7-9,5	-	50-90	max. 0,5	-	0,045 mm: 5-11
MD 2/5	50-70	7,0-7,8	min. 77	100-120	max. 0,9	-	0,075 mm: max. 2,0
MD 2/7	24-28	7,0-8,0	ok. 90	80-100	max. 0,2	max. 1,0	0,075 mm: 1-3
MD 2/8	15-25	8,5-9,5	min. 80	25-50	max. 0,9	-	0,075 mm: max. 5,0; 0,125 mm: max. 1,0
MD 2/10	17-23	9,0-10,0	min. 85	50-90	max. 0,2		0,045 mm: 8-14
MD 2/11	25-30	8,7-9,3	min. 85	50-90	max. 0,2		0,045 mm: 8-14
MD 2/12	12-16	7,5-9,0	min. 90	90-120	max. 0,5		0,045 mm: 5-15
MD 2/13	16-22	8,6-9,6			max. 4,0		0,053 mm: max. 25
MD 2/15	12-18	8,0-9,0	min. 90	50-90	max. 0,8		0,090 mm: 0-7
MD 2/17	45-55	8,7-9,5		70-90	max. 0,5		0,045 mm: 5-11
MD 2/19	12-15	7,8-8,2	75-90		max. 0,9		0,075 mm: 5-7
MD 2/22	20-25	9,0-10,5	min. 85	30-50			0,045 mm: 5-7
MD 2/23	20-30	6,8-7,8	ok. 97	110-170	max. 0,2		0,045 mm: 8-14
MD 2/24	32-48	8,0-9,0	78-85		max. 0,8		0,200 mm: max 1,5
MD 2/25	45-52	8,7-9,3	70-90	80-120	max. 0,2	max. 1,0	0,075 mm: max. 2,0



ŻYWICE OPRACOWUJEMY POD INDYWIDUALNE WYMAGANIA KLIENTÓW

Każdego roku Lerg wprowadza na rynek około 100 nowych i zmodernizowanych produktów. Jakość wyrobów potwierdzają nagrody i certyfikaty m.in. DNV GL, Certyfikat Systemu Zarządzania ISO 9001:2015, czy też Polska Nagroda Inteligentnego Rozwoju.

Lerg posiada dobrze wyposażone zaplecze badawczo - rozwojowe na terenie zakładu. Współpracuje także z międzynarodowymi ośrodkami badawczymi, nieustannie opracowując nowoczesne rozwiązania dla Klientów, zapewniając im optymalne rozwiązania technologiczne.

Ze względu na różnorodność zastosowań żywic nowolakowych, jak również specyficzne profile produkcji naszych odbiorców, technolodzy z działu rozwoju firmy LERG prowadzą ciągłą współpracę z Klientami dostosowując parametry żywic do ich potrzeb, zapewniają swoim Odbiorcom profesjonalny serwis wdrożeniowy, jak również prowadzą szkolenia techniczno - aplikacyjne w zakresie przetwarzania żywic.



PUSTKÓW - OSIEDLE 59D
39-206 PUSTKÓW 3

tel. + 48 14 680 62 11
fax: + 48 14 680 63 00
lerg@lerg.pl
www.lerg.pl

DZIAŁ HANDLOWY

tel. +48 14 680 63 54
tel. + 48 14 680 62 44
handel@lerg.pl

DZIAŁ OBSŁUGI KLIENTA

tel. +48 14 680 62 19
tel. + 48 14 680 65 40
dok@lerg.pl

Przedłożone dane są oparte na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniach i służą do rozważenia możliwych zastosowań. Ze względu na wiele czynników, które mogą mieć wpływ na przetwórstwo, przedstawione informacje nie zwalniają przetwórców z odpowiedzialności przy stosowaniu naszego wyrobu i nie mogą być traktowane jako gwarancje przez nas udzielane, ani też nie mogą stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń z ich strony.

