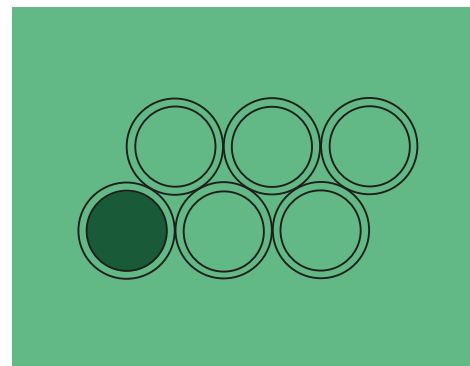
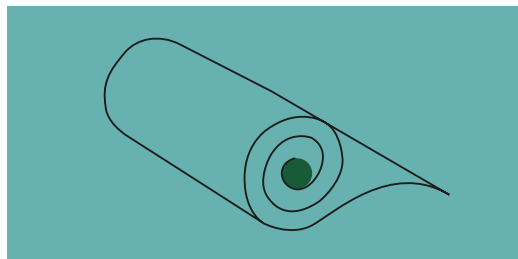
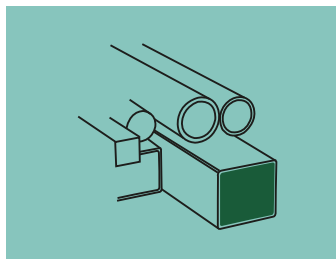
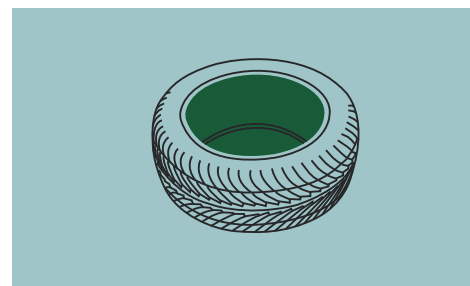
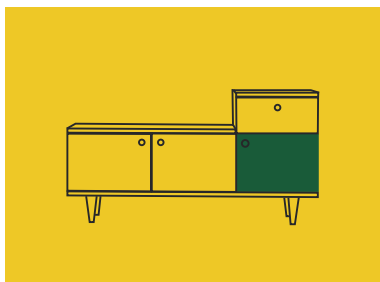
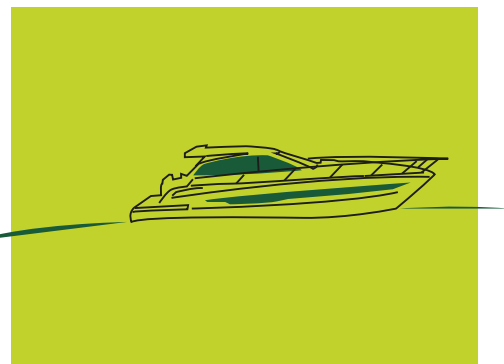
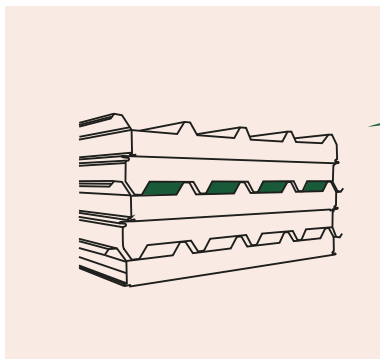
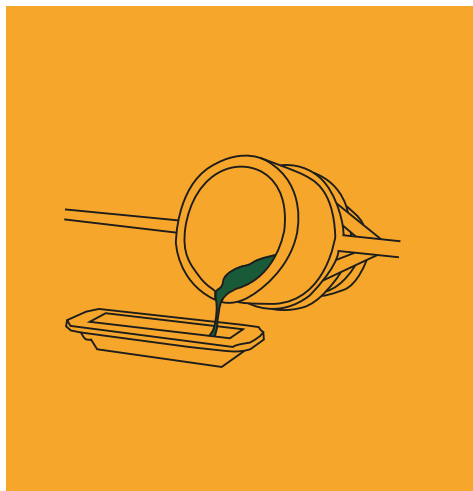




LERG[®]

PRODUCENT ŻYWIC SYNTETYCZNYCH



LERG S.A.

Od ponad 80 lat produkujemy i dostarczamy na rynek branżowy wyroby skomponowane na miarę potrzeb naszych Klientów. Najwyższej jakości produktami, uczciwością i rzetelną postawą w relacjach biznesowych zapracowaliśmy na pozycję lidera wśród producentów żywic syntetycznych w Polsce oraz jednego z czołowych dostawców surowców i półproduktów chemicznych w Europie. Nasze wyroby znajdują zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu m.in. w budownictwie, motoryzacji, meblarstwie czy górnictwie. Oferta LERG to głównie żywice poliestrowe, nowolakowe i fenolowe, żywice do materiałów drewnopochodnych, izolacyjnych, warstwowych oraz żelkoty, poliole poliestrowe, formalina, a także produkty marki Polfill® dedykowane do napraw blacharsko-lakierniczych. Portfolio spółki liczy obecnie około 600 produktów.

Na co dzień kierujemy się ponadczasowymi wartościami takimi jak wiarygodność, uczciwość, bezpieczeństwo i etyka. Jesteśmy odpowiedzialni nie tylko za biznes, ale również za społeczność oraz środowisko naturalne, w którym żyjemy i którego częścią jesteśmy. Naszym największym kapitałem są ludzie, dlatego zapewniamy im stabilne warunki pracy oraz możliwość rozwoju zawodowego, w zamian otrzymując ich zaangażowanie w realizację zadań. Budujemy i rozwijamy naszą tożsamość przy pomocy i dla ludzi.

Stale inwestujemy w rozwój zakładu, obserwujemy trendy światowe, wprowadzamy nowe rozwiązania technologiczne. Nie ustajemy w realizacji strategii tworzenia stabilnej Grupy Chemicznej LERG, złożonej ze spółek – liderów branży tworzyw sztucznych. Obecnie Grupę Lerg tworzą:

- Marpol Sp. z o.o. – producent folii opakowaniowych,
- GTX Hanex Plastic Sp. z o.o. – producent folii termowalnych, preform i butelek PET,
- Permedia Sp. z o.o. – producent środków barwiących oraz dodatków przemysłowych do przetwórstwa tworzyw sztucznych,
- Izo-Erg Sp. z o.o. – producent laminatów elektroizolacyjnych i konstrukcyjnych w postaci płyt, rur i prętów oraz materiałów giętkich i izolacji mikowych,
- Sarzyna Chemical Sp. z o.o. – producent żywic epoksydowych, poliestrowych i nowolakowych, poliole oraz żelkotów,
- LERG – PET – skup i recykling PET. Producent maszyn i zbiorników stalowych, świadczy zaawansowane usługi w tym zakresie.



WŁADZE



MARIAN KWIECIEŃ	AGNIESZKA KOZUBEK-BESPALENKO	ANDRZEJ SKOWRON	ANDRZEJ KORONA	MARIOLA SZCZĘCH	ADAM BEK
WŁAŚCICIEL GRUPY LERG PREZES ZARZĄDU	DYREKTOR GENERALNY WICEPREZES ZARZĄDU	DYREKTOR PRODUKCYJNO- TECHNICZNY	DYREKTOR DS. ZAKUPÓW I LOGISTYKI CZŁONEK ZARZĄDU	DYREKTOR HANDLOWY	DYREKTOR EKONOMICZNY GŁÓWNY KSIĘGOWY

WARTOŚCI

BEZPIECZEŃSTWO
które zapewniamy Pracownikom w miejscu pracy oraz Kontrahentom i innym osobom, które znajdują się na terenie Spółki.

KOMPETENCJA I JAKOŚĆ
pogłębiamy naszą wiedzę, rozwijamy nasze kompetencje, profesjonalizm, kreatywność oraz pracę zespołową w celu podejmowania lepszych decyzji dla Firmy i jej partnerów biznesowych, ciągłego podnoszenia jakości naszych produktów i usług oraz budowania zaufania do Firmy i jej Pracowników.



ODPOWIEDZIALNOŚĆ
to dla nas należyte wywiązywanie się ze swoich zobowiązań i akceptacja odpowiedzialności związanej z ich prawidłową realizacją.

PRZEWIDYWALNOŚĆ
prowadzimy działania na bazie przemysłanych decyzji podjętych w oparciu o wyznawane wartości, naszą najlepszą wiedzę i doświadczenie zawodowe. Gwarantujemy naszym Klientom dostarczanie produktów o powtarzalnej, wysokiej jakości.

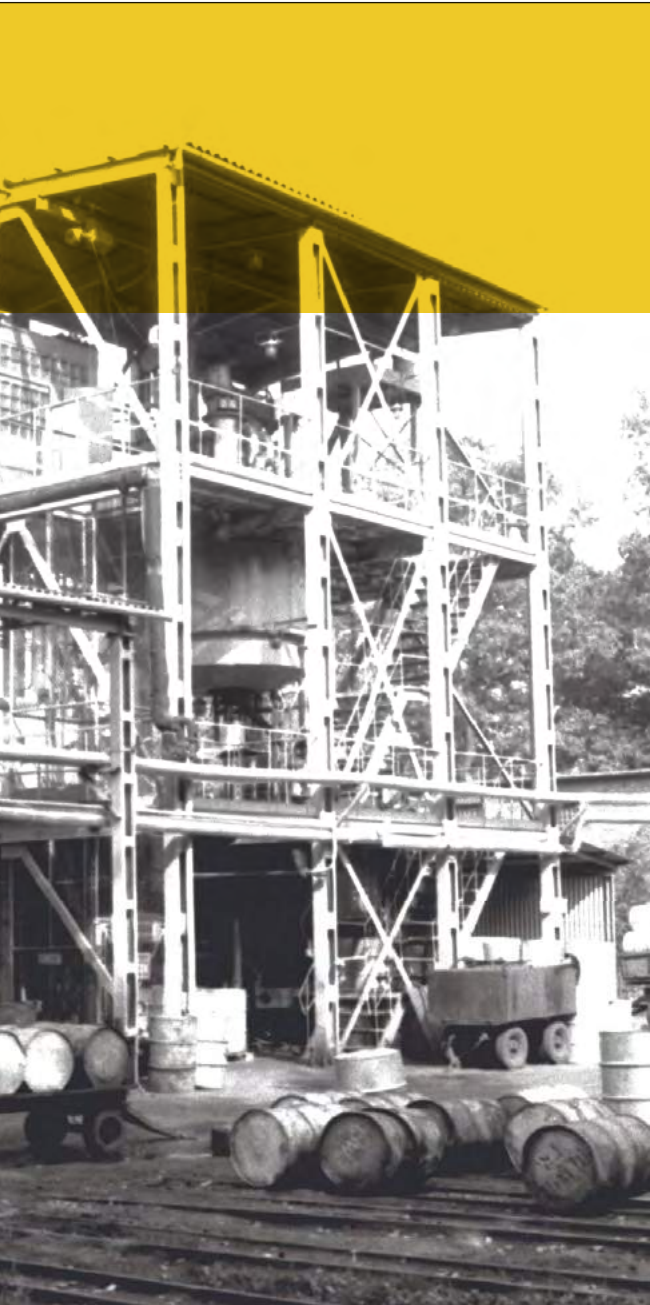
SZACUNEK
uznajemy godność i wartości innych osób oraz zasady uczciwej konkurencji, a także respektujemy i uwzględniamy je w dążeniu do osiągnięcia naszych celów.

UCZCIWOŚĆ I PRAWORZĄDNOŚĆ
prawdomówność, przejrzystość, postępowanie w sposób słuszny, uczciwy, etyczny i zgodny z prawem stanowi podstawę naszych działań.



ROZWÓJ
w dostarczaniu produktów kierujemy się zasadą ciągłego doskonalenia poprzez wdrażanie nowych technologii i usprawnianie systemów zarządzania.

HISTORIA



1937

Spółka Akcyjna „Lignoza” w Katowicach rozpoczyna budowę nowej wytwórni w Pustkowie (do 1939) noszącej nazwę „Lignoza” S.A. Katowice - Wytwórnia Pustków.

1947

Odbudowa zakładu pod nową nazwą ZTS ERG.

1950-1955

Intensywny rozwój zakładu, uruchomienie produkcji szeregu nowych asortymentów: klejów mocznikowych, rezolitów, baltoli, tłoczyw fenolowych, mocznikowych i melaminowych.

1966-1970

Oddanie do eksploatacji instalacji do produkcji żywic poliestrowych. Przekazanie nowego Wydziału Laminatów.

1992

ZTS ERG został przekształcony w jednoosobową Spółkę Akcyjną Skarbu Państwa.

2004

Nowym właścicielem został prywatny inwestor Pan Marian Kwiecień.

2006-2007

Budowa drugiej instalacji do produkcji żywic poliestrowych. Uruchomienie instalacji do produkcji nowolaków drobnomielonych. Uruchomienie reaktora do produkcji żywic wodorozcieńczalnych.

2009

Zmiana nazwy zakładu na Lerg S.A.

2010-2011

Modernizacja stokażu surowców oraz stanowisk do załadunku i rozładunku autocystern na Wydziale Żywic Aminowych, rozbudowa Wydziału Żywic Poliestrowych i Fenolowych o nowe aparaty nowolakowe.

2014

Lerg kupuje Marpol S.A., producenta opakowań z Ignatek koło Białegostoku.

2015

Marpol S.A. kupuje 100% udziałów firmy Pabex.

2016

Marpol S.A. kupuje 100% udziałów firmy GTX Hanex Plastic Sp. z o.o.

2019

Lerg S.A. kupuje 100% udziałów firmy Permedia S.A.

2020

Lerg S.A. kupuje 100% udziałów firmy Izo-Erg Sp. z o.o.

2021

Lerg S.A. kupuje spółki Ciech Żywice (zmiana nazwy na Sarzyna Chemical) oraz Elana Pet (zmiana nazwy na Lerg-Pet).



EKOLOGIA

Zgodnie z rozporządzeniem REACH firma LERG usprawnia zarządzanie i kontrolę nad obrotem chemikaliami. Lerg posiada również:

- własną biologiczną oczyszczalnię ścieków systematycznie modernizowaną, w której oczyszczane są ścieki dla okolicznej społeczności i sąsiadujących firm,
- własne ujęcia wody pitnej i powierzchniowej,
- stację uzdatniania wody pitnej.

Katalityczne dopalanie odgazów z odpowietrzeń zbiorników i reaktorów przy produkcji żywic fenolowych, instalacje do oddzielania części żywicznych od ścieków i ich utylizacja oraz instalacja do absorpcji formaldehydu z oparów przy produkcji żywic mocznikowo-formaldehydowych chronią atmosferę przed emisją substancji chemicznych.

Już w latach 90-tych firma Lerg wprowadziła na rynek żywice poliestrowe o obniżonej emisji styrenu zarówno w trakcie produkcji, jak i po jej zakończeniu. Dzięki temu proekologiczne produkty już teraz tworzą przyszłość branży chemicznej.

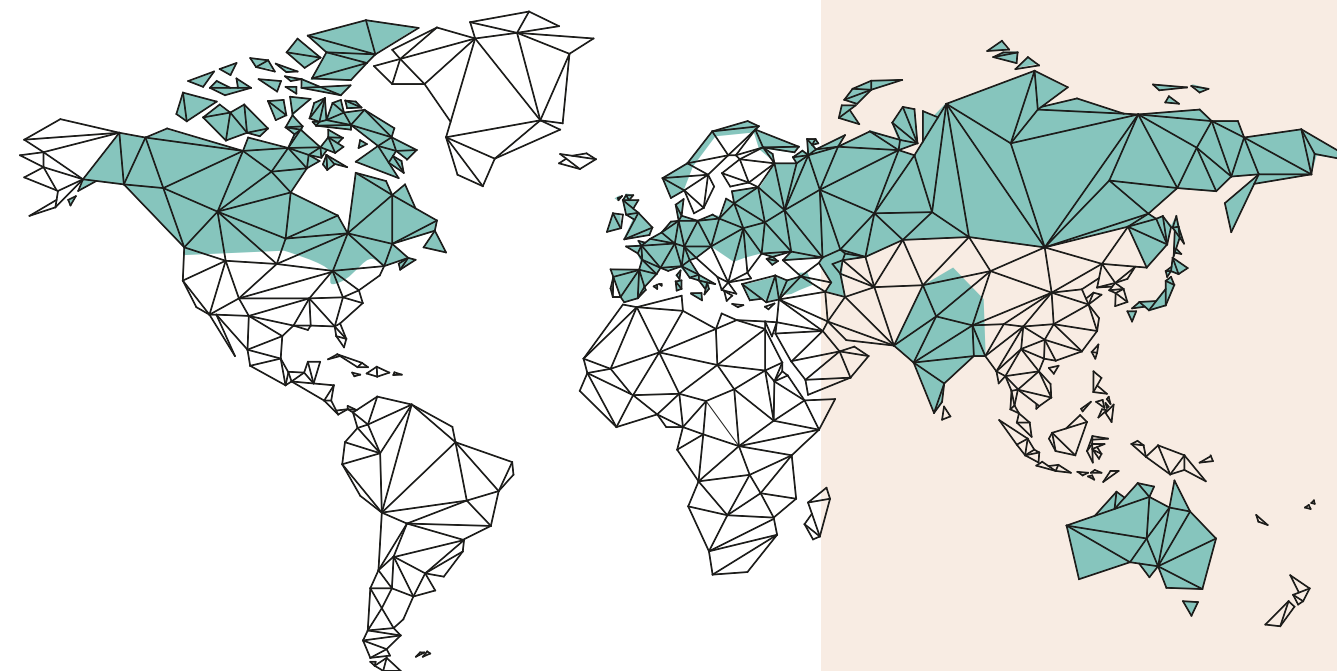
Lerg produkuje żywice na bazie recyklatu PET, które zostały wyróżnione nagrodą prezesa Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska oraz uzyskały złoty medal Targów POLEKO.

W 2020 roku spółka Lerg została Laureatem Polskiej Nagrody Inteligentnego Rozwoju w kategorii: Innowacyjne technologie przyszłości za systematyczne inwestycje w zaplecze badawczo-rozwojowe oraz realizację projektu pt.: „Opracowanie nowoczesnej grupy polioli poliestrowych o podwyższonej ognioodporności będącej efektem zwiększonej zawartości struktur tereftalowych pochodzących z recyklatu poli(tereftalanu etylenu) tzw. rPET”.



SPRZEDAŻ

Blisko 50% wyrobów Lerg trafia na rynki zagraniczne w Europie oraz Ameryce Północnej, Azji i Afryce.



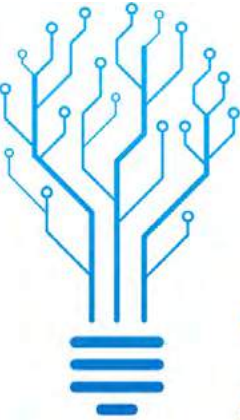
OKOŁO 50%
PRODUKCJI TRAFIA
NA RYNKI ZAGRANICZNE

BADANIA I ROZWÓJ

Każdego roku Lerg wprowadza na rynek około 100 nowych i zmodernizowanych produktów. Jakość wyrobów potwierdzają nagrody i certyfikaty m.in. DNV GL, Certyfikat Systemu Zarządzania ISO 9001:2015, czy też Polska Nagroda Inteligentnego Rozwoju.

Lerg posiada dobrze wyposażone zaplecze badawczo-rozwojowe na terenie zakładu. Współpracuje także z międzynarodowymi ośrodkami badawczymi, nieustannie opracowując nowoczesne rozwiązania dla Klientów oraz zapewniając im optymalne rozwiązania technologiczne.

Obecnie nasza firma posiada 24 czynne patenty zarejestrowane w Urzędzie Patentowym Rzeczypospolitej Polski.



POLSKA NAGRODA
INTELIGENTNEGO
ROZWOJU

2020

100
NOWYCH
I ZMODERNIZOWANYCH
PRODUKTÓW KAŻDEGO ROKU



LABORATORIUM ANALIZ
INSTRUMENTALNYCH: ANALIZY
SPEKTOMETRYCZNE TYPU ICP-OES



LABORATORIUM ANALIZ
INSTRUMENTALNYCH: ANALIZY
CHROMATOGRAFICZNE TYPU
GC-FID, GPC,GC-MS,HPLC



LABORATORIUM ANALIZ
INSTRUMENTALNYCH: ANALIZY
TERMICZNE TYPU DSC, STA



PRACOWNIE BADAWCZE ŻYWC: POLIESTROWYCH
I POLIESTROLI, FENOLOWYCH (TYPU REZOŁOWEGO
I NOWOLAKOWEGO), AMINOWYCH ORAZ SZPACHLI
I LAKIERÓW

TECHNOLOGIE

Nieszablonowe rozwiązania, inwestycje w nowoczesne instalacje, stały monitoring potrzeb klientów oraz profesjonalna obsługa i serwis to podstawy działalności firmy LERG. Co roku na proces inwestycyjny przeznaczanych jest ponad 15 ml zł, co pozwala stale unowocześniać produkcję.



NOWOCZESNA INSTALACJA DO PRODUKCJI
ŻYWIC NOWOLAKOWYCH DROBNOMIELONYCH

PONAD
15mln zł
ROCZNIE NA INWESTYCJE



INSTALACJA DO PRODUKCJI FORMALINY



INSTALACJA DO PRODUKCJI
POLIOLI POLIESTROWYCH

PRODUKTY

Żywice syntetyczne firmy Lerg są produkowane na bazie mocznika, melaminy, styrenu, fenolu i metanolu.

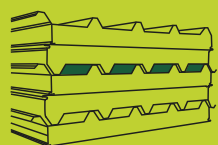
Obecnie w dziewięciu grupach produktowych firma oferuje ponad 600 produktów, które znajdują szerokie zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu.

Dodatkowo każda z oferowanych żywic może być modyfikowana pod kątem specyfiki profilu produkcji klienta.

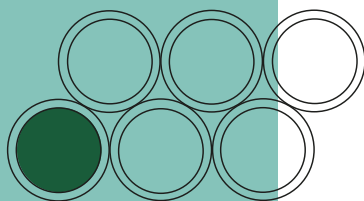
NIENASYCONE ŻYWICE POLIESTROWE



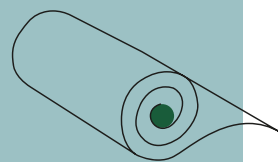
POLIOLE POLIESTROWE



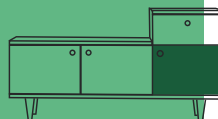
ŻELKOTY



ŻYWICE DO MATERIAŁÓW IZOLACYJNYCH



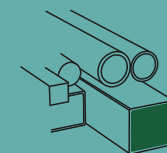
ŻYWICE DO MATERIAŁÓW DREWNOPOCHODNYCH



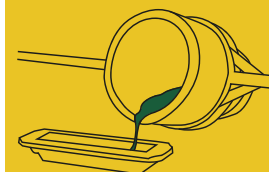
ŻYWICE NOWOLAKOWE



ŻYWICE DO IMPREGNACJI I TWORZYW WARSTWOWYCH



ŻYWICE ODLEWNICZE



FORMALINA



POLFILL®



PONAD

600
PRODUKTÓW

ŻYWICE POLIESTROWE

Firma LERG oferuje nienasycone żywice poliestrowe ESTROMAL® będące styrenowymi roztworami nienasyconego poliestru typu ortoftalowego, tereftalowego, izoftalowego oraz DCPD. Żywice te stosowane są m.in. do polimerobetonu, odlewów, produkcji figur ogrodowych, laminatów, wyrobów akrylowych, w górnictwie, w przemyśle galanteryjnym, do renowacji kanalizacji (w technologii CIPP). Do produkcji żywic typu tereftalowego stosowany jest PET pochodzący z recyklingu butelek po napojach. Grupa żywic Estromal® obejmuje ponad 300 produktów dostosowywanych do indywidualnych potrzeb klienta. LERG oferuje także żywice alkidowe

ESTROFTAL® przeznaczone do produkcji farb i lakierów. W ofercie firmy znajdują się również żywice winyloestrowe otrzymywane w wyniku reakcji żywicy epoksydowej i nienasyconego kwasu monokarboksylowego i następnie rozpuszczane w monomerze takim jak styren lub innym akrylowym. Stosowane są głównie do produkcji kompozytów, które posiadają wysoką wytrzymałość mechaniczną, elastyczność oraz odporność chemiczną, termiczną i hydrolityczną.

Poniżej prezentujemy przykładowe żywice do wybranych zastosowań.

NAZWA	ZASTOSOWANIE	LEPKOŚĆ [mPa·s]	CZAS ŻELOWANIA [min]	HDT [°C]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE [MPa]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE [MPa]	WYDŁUŻENIE PRZY ZERWANIU [%]
11.LM-02	LAMINATY KONSTRUKCYJNE POLIESTROWO-SZKLANE NP. JACHTY	1100-1500	20-30	60	103	64	2
11.DFR-01	KOMPOZYTY UNIEPALNIONE STOSOWANE M.IN. W KOLEJNICTWIE, BUDOWNICTWIE	1500-3000	15-30	82	50	35	0,4
11.A-01	WANNY I BRODZIKI AKRYLOWE	250-400	10-15	59	110	70	2,3
14.PB-06	POLIMEROBETON-METODA NAWIJANIA ODŚRODKOWEGO NP. RUROCIĄGI	200-400	8-20	95	125	75	3,5
14.DRT-01	INFUZJA-NP. ZBIORNIKI, ELEMENTY ŁODZI	180-200	40-50	95	115	72	4
17.PL-02	PULTRUZJA-NP. PRĘTY I PROFILE	800-900	6'20"-9'20" *	90	130	70	3
A.023	WYROBY MARMUROPODOBNE	250-350	15-20	70	85	35	2,5
11.SM-01	SMC, BMC	1400-1800	1-2*	135	100	53	1,6
ESTROMAL VE-110	TIKSOTROPOWANA, LAMINATY KONSTRUKCYJNE	600	30	100	100	75	2,3
ESTROMAL W-3/UV	TECHNOLOGIA CIPP, UTWARDZANA UV	700	1	120	145	80	4,5

* Czas do osiągnięcia maksymalnej temperatury kopolimeryzacji T80-TMAX °C. Tabela zawiera przykładowe żywice z wybranych zastosowań aplikacyjnych.

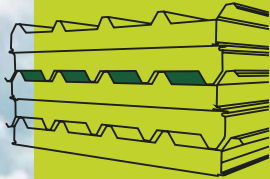


POLIOLE POLIESTROWE

Rigidole to grupa polioli poliestrowych stosowanych do produkcji wyrobów poliuretanowych w wielu dziedzinach. Istotną cechą tych produktów jest ich ekologiczny charakter. Do ich produkcji stosowane są surowce bioodnawialne oraz pochodzące z recyklingu (z grupy

pre-consumer i post-consumer). Tabela zawiera przykładowe poliole. Grupa składa się z wielu produktów modyfikowanych wg. indywidualnych potrzeb klienta.

NAZWA	ZASTOSOWANIE	LEPKOŚĆ 25°C [mPa·s]	LOH [mgKOH/g]	LK [mgKOH/g]	ZAWARTOŚĆ WODY [%]
K-400/E2	KLEJE POLIURETANOWE	400-1000	400-460	max 1,0	max 0,1
P-350/E1	KLEJE POLIURETANOWE	500-1100	350-400	max 1,5	max 0,1
K-150/E	KLEJE POLIURETANOWE	500-900	150-200	max 1,0	max 0,1
M-250	PIANY USZCZELNIAJĄCO-MONTAŻOWE, MONTAŻOWE OCF	3000-4000	250-300	max 1,0	max 0,1
N-250E	PRODUKCJA PIAN SZTYWNYCH W SYSTEMACH NATRYSKOWYCH	6000-10000	250-300	max 1,0	max 0,1
N-300	PRODUKCJA PIAN SZTYWNYCH W SYSTEMACH NATRYSKOWYCH	1200-1600	300-330	max 1,0	max 0,1
P-200/PET50	PLYTY WARSTWOWE PIR/PUR	3000-4000	210-260	2-3	max 0,15
P-200/F3/K	PLYTY WARSTWOWE PIR/PUR	1000-2000	190-230	-	max 0,5
P-200/F1/R	PLYTY WARSTWOWE PIR/PUR	3000-4000	230-250	1,8-2,8	max 0,15

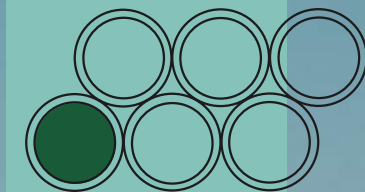


ŻELKOTY

Żelkoty FlexCoat® stosowane są do produkcji laminatów poliestrowo-szkłanych jako zewnętrzna warstwa dekoracyjno-ochronna. Produkowane są na bazie żywicy izo-ftalowej o podwyższonych parametrach mechanicznych i wysokiej chemoodporności. Po utwardzeniu charakteryzują się wysokimi parametrami wytrzymałościowymi oraz dużą odpornością na działanie czynników atmosferycznych i zanieczyszczeń środowiska.

Firma LERG oferuje żelkoty zarówno do natrysku, jak i do nakładania ręcznego, w kolorach wg palety RAL Classic. Istnieje też możliwość indywidualnego doboru koloru na życzenie klienta. Do celów użytkowych dodawane są pigmenty koloryzujące i wypełniacze mineralne. W ofercie znajdują się również żelkoty bezbarwne. Żelkoty FlexCoat® firmy LERG posiadają atest DNV GL.

Oferta firmy LERG obejmuje także topkoty stosowane do produkcji laminatów poliestrowo-szkłanych jako ostatnia warstwa. Topkot tworzy suchą, wewnętrzną powierzchnię wyrobu i maskuje wzór maty szklanej. Topkoty produkowane są w wersjach przeznaczonych do nakładania ręcznego, jak i natrysku.



ŻYWICE DO MATERIAŁÓW IZOLACYJNYCH

Firma LERG to jeden z największych w Europie producentów żywic do produkcji materiałów izolacyjnych. W swojej ofercie posiada żywice fenolowe, mocznikowe i melaminowe, które stosuje się do produkcji wełny szklanej i mineralnej, welonów szklanych, klejów iniekcyjnych, układów spienialnych, pianek florystycznych i ortopedycznych.

Używa się je również w przemyśle górniczym do wytwarzania pian fenolowych służących do tamowania, izolowania i wypełniania pustek w stropie i górotworze. Poniżej przedstawiamy przykładowe żywice do materiałów izolacyjnych i ich parametry:

NAZWA	RODZAJ	ZASTOSOWANIE	GĘSTOŚĆ [g/cm³]	CZAS UTWARDZANIA [min]	ZAWARTOŚĆ FENOLU [%]	ZAWARTOŚĆ WOLNEGO FORMALDEHYDU [%]
WR-127	ŻYWICA FENOLOWO-FORMALDEHYDOWA	WEŁNA MINERALNA	1,20 ± 0,02	4-8	max. 0,6	<0,1
WR-129	ŻYWICA FENOLOWO-FORMALDEHYDOWA	WEŁNA MINERALNA	1,22 ± 0,02	4-6	max. 0,25	max. 0,4
WR-122/4	ŻYWICA FENOLOWO-FORMALDEHYDOWA	WEŁNA MINERALNA	1,19 ± 0,03	3-7	0,4-06	<0,1
REZOL PGN		PIANY FENOLOWE	1,20 ± 0,02	10-14	max. 6,9	<0,09



ŻYWICE DO MATERIAŁÓW DREWNOPOCHODNYCH

LERG oferuje żywice fenolowe typu LIGNOFEN®, mocznikowe typu MS, fenolowo-melaminowo-mocznikowe typu LIGNOMEL. W ofercie znajdują się specjalistyczne wypełniacze do żywic typu LIGNOFEN® i utwardzacze do żywic typu MS i LIGNOMEL- przeznaczonych do sporządzania gotowych systemów klejowych.

Żywice te stosuje się do produkcji sklejek: wodoodpornych, suchotrwałych, giętoklejonych oraz płyt pilśniowych, podłóg warstwowych i okleinowania materiałów drewnopochodnych.

NAZWA	RODZAJ	ZASTOSOWANIE	LEPKOŚĆ HOPPLERA [mPa·s]	ZAWARTOŚĆ SUCHEJ SUBSTANCJI [%]	ZAWARTOŚĆ WOLEGO FORMALDEHYDU [%]	TRWAŁOŚĆ
LIGNOFEN®	ŻYWICA FENOLOWO - FORMALDEHYDOWA (PF)	SKLEJKA WODOODPORNĄ	300-600	46-50	<0,1	3-4 TYGODNIE W OKRESIE LETNIM/ ZIMOWYM
FP-51	ŻYWICA FENOLOWO - FORMALDEHYDOWA (PF)	PŁYTY PILŚNIOWE	370-470	44-46	<0,1	2 TYGODNIE
TYP MS	ŻYWICA MOCZNIKOWO - FORMALDEHYDOWA (UF)	SKLEJKA SUCHOTRWAŁA I GIĘTOKLEJONĄ, OKLEINOWANIE ORAZ PIANY GÓRNICZE	450-4000	min. 66	<0,1 0,1-0,40	4 TYGODNIE
TYPU FM-21, FM-20	ŻYWICA MOCZNIKOWO - FORMALDEHYDOWA (UF)	IMPREGNACJA PAPIERÓW DEKORACYJNYCH	10-20	ok. 50	<0,1 0,1-0,15	2 TYGODNIE
PD-30	ŻYWICA MELAMINOWO - FORMALDEHYDOWA (MF)	IMPREGNACJA PAPIERÓW DEKORACYJNYCH	60-90	ok. 60	0,1-0,2	3 TYGODNIE
LIGNOMEL	ŻYWICA MELAMINOWO - MOCZNIKOWO - FORMALDEHYDOWA (MUF)	SKLEJKA WODOODPORNĄ	750-850	60-65	<0,2	3 TYGODNIE
LIGNOMEL 10	ŻYWICA MELAMINOWO - MOCZNIKOWO - FORMALDEHYDOWA (MUF)	SKLEJKA WODOODPORNĄ	400-600	65-70	0,1-0,15	4 TYGODNIE
DODATKI DO ŻYVIC						
Utwardzacz U-10	STANDARDOWY UTWARDZACZ DO ŻYVIC MOCZNIKOWO - FORMALDEHYDOWYCH		-	-	-	3 MIESIĄCE
Utwardzacz UTS-(10-30)	UTWARDZACZ DO ŻYVIC MOCZNIKOWO - FORMALDEHYDOWYCH W SYSTEMACH SEPARATYWNYCH		-	-	-	1 MIESIĄC
Utwardzacz UT-31 i UT-50	UTWARDZACZ DO ŻYVIC MOCZNIKOWO - FORMALDE- HYDOWYCH DO SYSTEMÓW DWUKOMPONENTOWYCH		-	-	-	2 MIESIĄCE
WYPEŁNIACZ LIGNOFILLER®	SKLEJKA WODOODPORNĄ		-	-	-	3 MIESIĄCE



ŻYWICE NOWOLAKOWE

Firma LERG to największy w Polsce producent żywic nowolakowych. Żywice nowolakowe oferowane są w postaci drobnomielonych kompozycji proszkowych, płatków lub perełek. Stosowane są głównie w przemyśle gumowym (m.in. oponiarskim), odlewnictwie, materiałach ściernych i ciernych, wojłokach

technicznych, czy materiałach ogniotrwałych. Firma LERG posiada w swojej ofercie ponad 100 rodzajów żywic nowolakowych. Poniżej niektóre z nich:

NAZWA	ZASTOSOWANIE	DROGA PŁYNIĘCIA [mm]	ZAWARTOŚĆ UROTROPINY [%]	TEMP. TOPNIENIA [°C]	CZAS UTWARDZANIA [s]	ZAWARTOŚĆ WOLNEGO FENOLU [%]	ZAWARTOŚĆ WODY [%]	POZOSTAŁOŚĆ NA SIECIE [%]
MD 1/64	MATERIAŁY ŚCIERNE	45-55	13,5-14,5	-	-	max. 0,9	max. 1,0	0,045 mm: 12-18
MD 2/22	MATERIAŁY CIERNE	20-25	9,0-10,5	min. 85	30-50	max. 0,9	max. 1,0	0,045 mm: 5-7
MD 3/18	IZOLACJA AKUSTYCZNA	35-45	8,5-10,5	75-83	75-100	max. 0,5	max. 0,8	0,045 mm: 30-50 0,150 mm: 3-6
MD 4/7	PRZEMYSŁ MATERIAŁÓW OGNIOTRWAŁYCH	25-35	9,3-10,7	min. 75	65-90	>3,0	max. 1,0	0,045 mm: 10-25
MD 5/2	PRODUKCJA TŁOCZYW	18-22	12,8-13,2	min. 85	-	max. 0,9	max. 1,0	0,064 mm: 0-16 0,075 mm: 0-0,1
GD	PRZEMYSŁ SAMOCHODOWY	-	-	-	-	max. 0,5	-	-

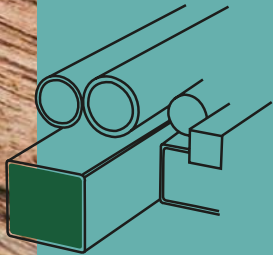


ŻYWICE DO IMPREGNACJI I TWORZYW WARSTWOWYCH

To żywice mocznikowo-formaldehadowe, żywice melaminowo-formaldehadowe, żywice fenolowo-formaldehadowe, wodne i alkoholowe roztwory żywic fenolowo-formaldehadowych.

Mają one zastosowanie głównie w produkcji folii, obrzeży i filmów dekoracyjnych, laminatów dekoracyjnych, laminatów elektro-technicznych, rur elektro-technicznych oraz specjalnych impregnatów.

NAZWA	RODZAJ	ZASTOSOWANIE	ZAWARTOŚĆ SUCHEJ SUBSTANCJI [%]	LEPKOŚĆ [mPa·s]	pH
FM-21 /4	ŻYWICA MOCZNIKOWO - FORMALDEHYDOWA	FOLIE FINISH	51±1	12-15	7,5-8,0
FM-22	ŻYWICA MOCZNIKOWO - FORMALDEHYDOWA	FOLIE FINISH	60 ± 1	42-60	7,5-8,0
DNP-1	ŻYWICA FENOLOWO - FORMALDEHYDOWA	LAMINATY DEKORACYJNE HPL	55-58	14- 18 [s]	6,8-7,2
PF-6	ŻYWICA FENOLOWO - FORMALDEHYDOWA	LAMINATY DEKORACYJNE HPL POWLEKANE MIEDZIĄ I ALUMINIUM	60-63	100-130	8,0-8,4
CPL-1	ŻYWICA FENOLOWO - FORMALDEHYDOWA	LAMINATY DEKORACYJNE CPL	48-51	30-50	8,0-8,5
LO2H	ŻYWICA FENOLOWO - FORMALDEHYDOWA	LAMINATY TECHNICZNE HPL	min. 65	55-65 [s]	ok. 8,0
PF-7	ŻYWICA FENOLOWO - FORMALDEHYDOWA	LAMINATY TECHNICZNE ZWIJANE	min. 57	45-65 [s]	8,4-8,5
PF-77	ŻYWICA FENOLOWO - FORMALDEHYDOWA	LAMINATY TECHNICZNE ZWIJANE	min. 68	1100-1400	7,8-8,2
DS-05	ŻYWICA FENOLOWO - FORMALDEHYDOWA	IMPREGNACJA SIATEK KONSTRUKCYJNYCH	64-68	500-600	8,6-9,2
PF-14	ŻYWICA FENOLOWO - FORMALDEHYDOWA	IMPREGNACJA PAPIERÓW FILTRACYJNYCH	62-65	250-600	-
PF-12	ŻYWICA FENOLOWA MODYFIKOWANA	IMPREGNACJA TKANIN FILTRACYJNYCH	63-67	200-350	-
K-2M z Utwardzaczem UK-2M	ŻYWICA FENOLOWO - FORMALDEHYDOWA	TRUDNOPALNE KOMPOZyty WYTWARZANE METODĄ KONTAKTOWĄ	70-74	700-800	7,3-7,8
LERGFEN L-11	ŻYWICA FENOLOWO - FORMALDEHYDOWA	IMPREGNACJA PAPIERÓW DO TWORZYW WARSTWOWYCH	53-56	18-20	7,8-8,2



ŻYWICE ODLEWNICZE

Są to żywice furanowe typu EKOTEC® i EKOFUR® (beza-
zotowe) utwardzane kwasami-technologie: COLD-BOX
i HOT-BOX, żywice fenolowe utwardzane kwasami,

estrami oraz CO2-technologie: COLD-BOX i ALFA-SET.
Poniżej kilka przykładów:

NAZWA	RODZAJ	ZASTOSOWANIE	LEPKOŚĆ HOPPLERA [mPa·s]	ZAWARTOŚĆ ALKOHOLU FURFURYLOWEGO [%]	ZAWARTOŚĆ WOLEGO FORMALDEHYDU [%]	ZAWARTOŚĆ AZOTU [%]	TRWAŁOŚĆ
TYP EKOTEC®	ŻYWICA MOCZNIKOWO- FURFURYLOWA	ODLEWNICTWO, WYTWA- RZANIE MAS FORMIERSKICH METODĄ BEZ OGRZEWANIA	6-160	45-90	<0,1 0,1-0,5	0,6-1,0	3 MIESIĄCE
PHENRESIN -150	ŻYWICA FENOLOWO- FORMALDEHYDOWA	ODLEWNICTWO, WYTWA- RZANIE MAS FORMIERSKICH METODĄ BEZ OGRZEWANIA	50-100	-	0,1-0,5	ok. 1,0	4 TYGODNIE
DK-8, DK-9	ŻYWICA FENOLOWO- FORMALDEHYDOWA	ODLEWNICTWO, WYTWA- RZANIE MAS FORMIERSKICH METODĄ BEZ OGRZEWANIA	150-300	-	<0,1	≤1,0	4 TYGODNIE
TYP NB	ŻYWICA FENOLOWO- FORMALDEHYDOWA	ODLEWNICTWO, WYTWARZANIE MAS FORMIERSKICH, UTWARDZA- NIE ESTRAMI NA ZIMNO	50-200	-	<0,1	ok. 0,5	4 TYGODNIE
NFC, DK-7	ŻYWICA FENOLOWO- FORMALDEHYDOWA	ODLEWNICTWO, WYTWA- RZANIE MAS FORMIERSKICH, UTWARDZANIE DWUTLEN- KIEM WĘGLA NA ZIMNO	200-500	-	<0,1	-	4 TYGODNIE
TYP EKOFUR®	ŻYWICA FENOLOWO- FORMALDEHYDOWO- FURFURYLOWA	ODLEWNICTWO, WYTWA- RZANIE MAS FORMIERSKICH METODĄ BEZ OGRZEWANIA	10-30	35-80	0,1-0,4	-	3 MIESIĄCE
EKOTEC®-30	ŻYWICA MOCZNIKOWO- FURFURYLOWA	ODLEWNICTWO, WYTWARZANIE MAS FORMIERSKICH UTWAR- DZANYCH NA GORĄCO	400-600	ok. 30	1,0-2,0	≤15%	4 TYGODNIE
FM-30K	ŻYWICA FENOLOWO- MOCZNIKOWO- FORMALDEHYDOWA (PUF)	ODLEWNICTWO, WYTWARZANIE MAS FORMIERSKICH UTWAR- DZANYCH NA GORĄCO	5000- 8000	-	0,5-1,0	≤15%	4 TYGODNIE



FORMALINA

Formalina jest to wodny roztwór formaldehydu (aldehydu mrówkowego), otrzymywany z alkoholu metylowego przez jego utlenienie i odwodornienie. Postacią handlową jest bezbarwna ciecz o charakterystycznym, ostrym

zapachu. Produkt ten posiada zastosowanie w przemyśle chemicznym m.in. w produkcji żywic syntetycznych, klejów, materiałów izolacyjnych, dodatków do betonu.

NAZWA	ZAWARTOŚĆ ALDEHYDU MROWKOWEGO [%]	ZAWARTOŚĆ ALDEHYDU METYLOWEGO [%]	ZAWARTOŚĆ KWASÓW ORGANICZNYCH [%]	ZAWARTOŚĆ ŻELAZA [%]	OKRES TRWAŁOŚCI
FORMALINA A	20≤c<45	0,5≤c<1,5	max. 0,03	max. 0,0001	2 miesiące (w 10-40°C)
FORMALINA B	20≤c<45	1,5≤c≤4,5	max. 0,03	max. 0,0001	2 miesiące (w 10-40°C)
FORMALINA C	20≤c<45	4,6≤c<10	max. 0,03	max. 0,0001	2 miesiące (w 10-40°C)



POLFILL®

PRODUKTY DO RENOWACJI KAROSERII

W 2005 roku firma LERG S.A. opracowała żywicę bazową, najważniejszy składnik szpachlówek poliestrowych i podjęła decyzję o utworzeniu nowej grupy produktowej. I tak przez kolejne lata sukcesywnie wprowadzała na rynek kolejne produkty do renowacji karoserii samochodowych.

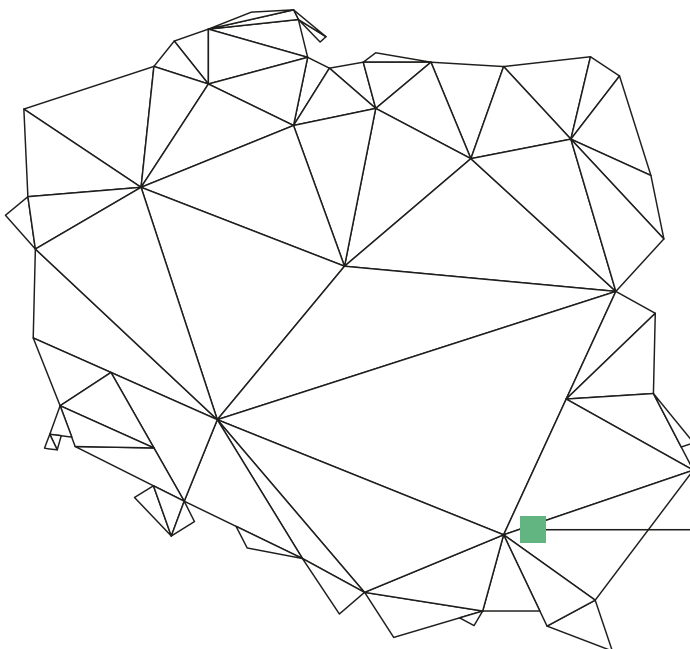
Marka POLFILL® obejmuje szeroką gamę produktów przeznaczonych do renowacji m.in. karoserii samochodów osobowych i ciężarowych, autobusów, łodzi oraz jachtów. Produkty te powstają na bazie wyselekcjonowanych surowców, co gwarantuje ich wysoki standard. Łatwość nakładania, lekka obróbka, brak skurczów, powtarzalna jakość – to główne cechy oferowanych produktów.

Obecnie oferujemy wyroby w następujących grupach produktowych:

- Szpachlówki
- Lakiery i podkłady
- Zmywacze, rozcieńczalniki i dodatki
- Żyvice poliestrowe
- Produkty zabezpieczające
- Produkty polerskie



KONTAKT



LERG S.A.
PUSTKÓW - OSIEDLE 59D
39-206 PUSTKÓW 3

TEL. + 48 14 680 62 11
FAX: + 48 14 680 63 00
lerg@lerg.pl
www.lerg.pl



DZIAŁ HANDLOWY

tel. + 48 14 680 63 35
fax: + 48 14 680 62 18
handel@lerg.pl

DZIAŁ ZAKUPÓW

tel. + 48 14 680 64 36
fax: + 48 14 680 62 23
zakupy@lerg.pl

DZIAŁ OBSŁUGI KLIENTA

tel. +48 14 68 06 219
fax: + 48 14 680 62 15
dok@lerg.pl